

☐ 高效GBC满屏双玻组件
GK-3-72HGFBD

660-675W



满屏技术



高效率



防起火



防遮挡



15年材料与工艺质保



30年线性功率质保



最高效率

25.0%

1% 首年功率衰减

0.35% 每年线性功率衰减



• 工作温度 -40℃ ~ +85℃

• 功率公差 0~+3%

• 最大系统电压 DC1500V (IEC)

• 标称工作温度 45±2℃

• 最大额定熔丝电流 30A

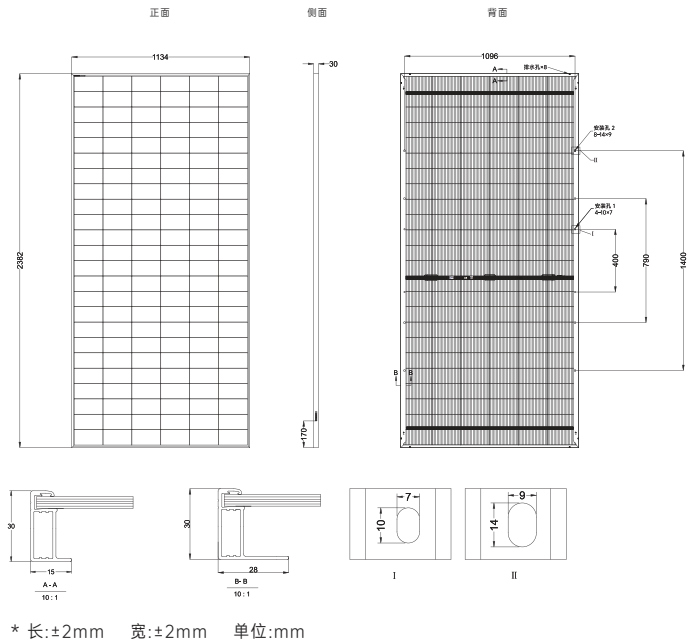
• 防护等级(接线盒) IP68

机械参数

电池片类型	N型GBC电池
电池排列	144 (6×24)
玻璃	正面玻璃: 2.0mm镀膜半钢化玻璃
背板	2.0mm半钢化玻璃
边框	阳极氧化铝合金边框
输出导线	TüV 1×4mm ² , (+)300mm, (-)200mm 导线长度可按照客户需求订制
组件重量	32.1kg
组件尺寸	2382×1134×30mm
连接器	MC4兼容/MC4原装
包装信息	37块/托 148块/20尺平柜 740块/40尺高柜 740块/13.5米平板车 1036块/17.5米平板车
安全防护等级	Class II
防火等级	IEC Class C

装配图

工程图纸 (单位: mm)

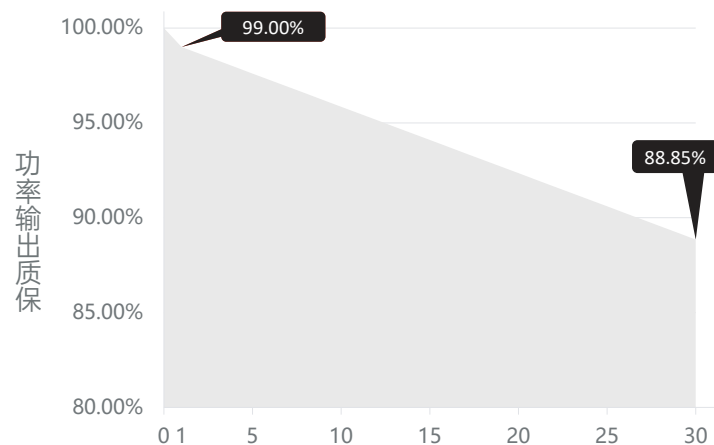


电性能参数 (标准测试条件下)

组件型号	GK-3-72HGFBD-660M		GK-3-72HGFBD-665M		GK-3-72HGFBD-670M		GK-3-72HGFBD-675M	
测试条件	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率 (Pmax/W)	660	500	665	504	670	508	675	512
开路电压 (Voc/V)	54.20	51.43	54.30	51.53	54.40	51.63	54.50	51.73
峰值功率电压 (Vmp/V)	45.50	43.17	45.60	43.27	45.70	43.37	45.80	43.47
短路电流 (Isc/A)	15.18	12.27	15.24	12.32	15.30	12.37	15.36	12.42
峰值功率电流 (Imp/A)	14.51	11.60	14.59	11.66	14.67	11.72	14.74	11.78
组件转换效率 (%)	24.4		24.6		24.8		25.0	

1、STC (标准测试环境): 辐照度1000W/M², 电池温度25℃, 光谱AM1.5

2、NOCT (电池片标称工作温度条件): 辐照度800W/M², 环境温度20℃, 光谱AM1.5, 风速1M/S



温度系数 (STC测试)

短路电流(Isc)温度系数 +0.05%/℃

开路电压(Voc)温度系数 -0.22%/℃

峰值功率(Pmax)温度系数 -0.26%/℃

载荷能力

正面最大静态载荷 5400Pa

背面最大静态载荷 2400Pa

通过冰雹测试 直径25mm,冲击速度23m/s